

**Technický manuál pro přípravu k výrobě
u společnosti PULA s.r.o.**

Platný od 1. 1. 2016

Základní informace

Materiály předávejte:

Velikost 1:1

Cílová barevnost

Formát PDF/X-1a dle požadavků

Fonty (texty) převedeny do křivek

Rozlišení, v případě, že data obsahují bitmapy, musí splňovat hodnoty přesně stanovené pro jednotlivé stroje, jinak nelze zaručit kvalitní výstup.

Ostatní parametry naleznete u jednotlivých procedur a strojů.

Bílá barva (W), nebo aktivátor (P) je nutné ukládat do samostatného souboru s vlastní vrstvou a přesnou barvou:

W – 0;100;0;0 (CMYK) , tedy pouze jako MAGENTA

P – 0;100;0;0 (CMYK), tedy pouze jako MAGENTA

Ukládání a přebírání podkladů:

<http://klient.crm.pula.cz>

Zde naleznete integrované prostředí pro správu Vašeho účtu

Pro registrovaný přístup žádejte naše obchodní oddělení obchod@pula.cz.

Na tomto portále můžete nejen vkládat data, ale i vytvářet kalkulace a sledovat Vaše zakázky. Anonymní uživatelé nemají žádné slevy. Ty je možno poskytnout až smluvním partnerům nebo zákazníkům.

Upozornění:

- **Nezapomeňte z vašich podkladů vždy odstranit pomocné čáry a rámečky**
- **Do jednoho souboru vždy ukládejte pouze jeden výrobek**

Stroj: **JETRIX 3015FQ**
Typ: UV Technologie (Desková – Flatbed)
Barevnost: CMYKCMYKWP (P = Primer nebo Lak)
Dokončovací práce: Laminace, Lemování, Očkování (v sekci Dokončovací práce)
Maximální formát: 3048 x 1524 mm (průchodnost předmětu v šíři 3050mm)
Maximální výška: 100 mm
Typy materiálů: Veškeré materiály snesitelné pro UV technologie
Na požádání otestujeme dodaný vzorek

Předávací podklady:

Formát: PDF/X-1a
Texty: Převedené do křivek
Barevnosti: CMYK, CMYKW, CMYKWP (P nebo W = v samostatném souboru viz základní info.)
Rozlišení:
Do 1m/2 300 DPI
Do 2m/2 100 DPI
Nad 2m/2 72DPI
Po dohodě lze otestovat na vzorku

Název souboru:

<název zakázky>_<x-mm>_<y-mm>_<barevnost>_<kód materiálu>_<dokončovací práce>_<číslo dělené části>.pdf

Název souboru P:

<název zakázky>_<x-mm>_<y-mm>_<barevnost>_<kód materiálu>_<dokončovací práce>_P_<číslo dělené části>.pdf

Pro tisk na spad: 3mm bez ořezových značek

Formátování:

Šíře: 1500mm pracovní

Délka: 3000mm pracovní

Pokud požadovaná šíře, nebo délka překračuje pracovní šíři, je nutno dodat data v děleném tvaru dle požadavků. V opačném případě jsou účtovány poplatky za dělení.

Vysvětlivky:

Barevnost a sytost je značena následovně

- CMYK (CMYK = jedna vrstva)
- W (Bílá = jedna vrstva)
- P (Aktivátor = jedna vrstva)
- V (Lak = jedna vrstva)
- 2 (200% = dvě vrstvy)
- - (oddělovač průjezdů)

Příklad, chceme sytý tisk třeba na sklo se zadním potiskem překrytý silnou vrstvou bílé jako neprůhledné pozadí.

P-CMYK2CMYK2-W2W2

1. Průjezd stroje – Aktivátor (jedna vrstva)
2. Průjezd stroje – dvojitý CMYK v sytosti 200% (čtyři vrstvy)
3. Průjezd stroje – dvojitá bílá v sytosti 200% (čtyři vrstvy)

Stroj: **Roland VersaCAMM VS540**
Typ: Solventní technologie (Rolový tisk + řez)
Barevnost: Double CMYK
Dokončovací práce: Laminace, Lemování, Očkování (v sekci Dokončovací práce)
Maximální formát: 1340mm x délka neomezeně (průchodnost předmětu v šíři 1370mm)
Maximální výška: 1 mm
Typy materiálů: Veškeré materiály snesitelné pro Solventní technologii

Přehled tiskových kvalit:

Q1 = 540x720DPI

Q2 = 720x720DPI

Q3 = 1440x720DPI

Parametr pro určení kvality výtisku <kvalita>

Předávací podklady:

Formát: PDF/X-1a

Texty: Převezené do křivek

Barevnosti: CMYK

Rozlišení:

Do 1m/2 300 DPI

Nad 1m/2 72 DPI

Po dohodě lze otestovat na vzorku

Název souboru:

<název zakázky>_<x-mm>_<y-mm>_<barevnost>_<kvalita>_<kód materiálu><dokončovací práce>.pdf

Pro tisk na spad: 3mm bez ořezových značek

Formátování:

Šíře: 1340mm pracovní

Pokud požadovaná šíře překračuje pracovní šíři, je nutno dodat data v děleném tvaru dle požadavků. V opačném případě jsou účtovány poplatky za dělení.

V případě výroby spojovaných částí výrobku (banner, mesh) musí být okraj pro napojení, nebo pro lemování 40mm bez potisku.

Stroj: **CANON ImagePress C1+**
Typ: Digitální tisk, malonákladový
Barevnost: CMYK
Maximální formát: SRA3
Maximální gramáž: 300g/m²
Typy materiálů: Digi papír, křída, Transferové fólie, Samolepící fólie, ostatní na dotaz.

Předávací podklady:
Formát: PDF/X-1a
Texty: Převedené do křivek
Barevnosti: C/B, CMYK
Rozlišení: 300 DPI
Pro tisk na spad: 3mm + ořezové značky
Pro série: 1kus včetně ořezových značek ostatní bez značení

Název souboru:
<název zakázky>_<x-mm>_<y-mm>_<barevnost>_<kód materiálu>.pdf

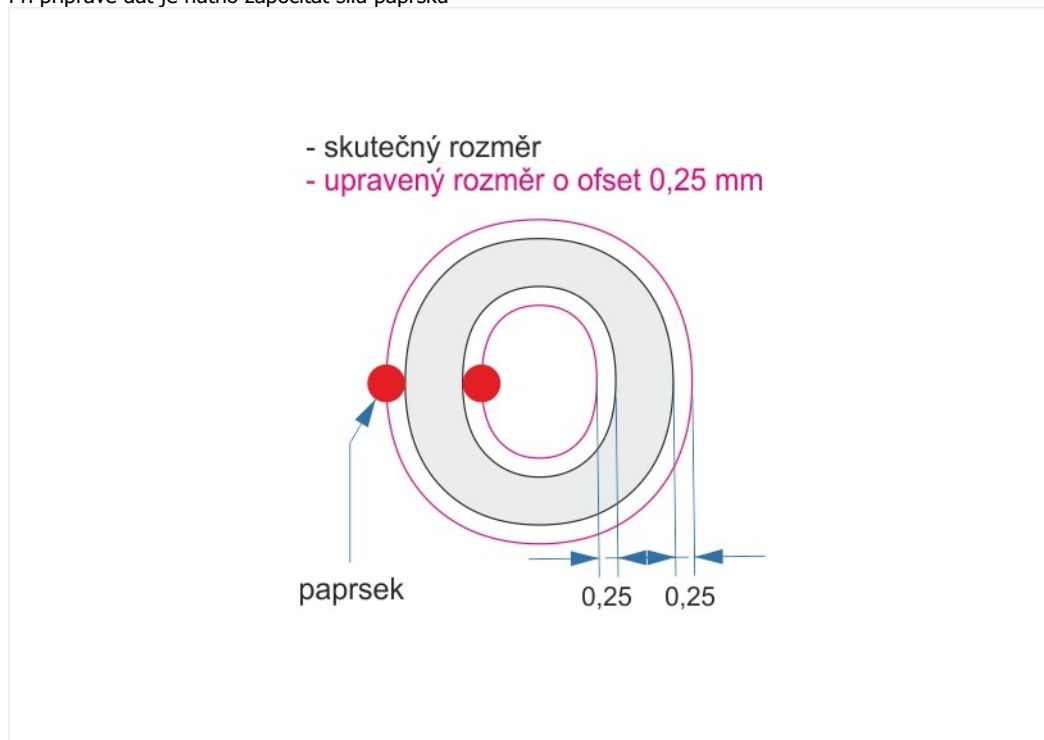
Název s. ořez:
<název zakázky>_<x-mm>_<y-mm>_<barevnost>_<kód materiálu>_orez.pdf

Stroj: Laser C 1325
Typ: Gravírovací a řezací CO2
Obrobitelná plocha: 1300 x 2500 mm
Pracovní výška: (celá plocha) 0 – 60 mm, (1/3 stolu) 0 – 300 mm
Výkon trubice: 150 W
Šíře paprsku: 0,4 mm
Tolerance řezu: -/+ 0,3 mm
Ohnisková vzdálenost: 2,5" (4,5") při průměru 6 mm
Max. rychlost gravírování: 0 – 500 mm/s (individuální dle zvoleného materiálu)
Max. rychlost řezání: 0 – 400 mm/s (individuální dle zvoleného materiálu)
Max. řez: 20 mm (velký kónus řezu)

Předávací podklady:
Formát: AutoCAD 2008-2013 (DXF)
Jednotky exportu: Milimetry
Exportovat text jako: Křivky
Exportovat rastry jako: Soubory JPEG
Nemapované oblasti: bez výplně
Další požadavky: Nutno dodat výkresovou dokumentaci pro upřesnění

Název souboru:
<název zakázky>_<x-mm>_<y-mm>_<barevnost>_<kód materiálu>_<dokončovací práce>_<číslo dělené části>.dxf

Při přípravě dat je nutno započítat sílu paprsku



Stroj: CNC router 2030
Typ: Obráběcí centrum pro CNC frézování
Obrobitelná plocha: 2000 x 3000 mm
Pracovní výška: 200mm
Výkon vřetene: 9 kW
Tolerance řezu: -/+ 0,3 mm (dle materiálu)
Max. rychlost obrábění: 15 m/s max. (individuální dle zvoleného materiálu a nástroje)

Předávací podklady:
Formát: Encapsulated PostScript file(EPS)
CorelDraw(CRD)
AutoCAD 2008-2013 (DXF)
Jednotky exportu: Milimetry
Exportovat text jako: Křivky
Exportovat rastry jako: Soubory JPEG
Nemapované oblasti: bez výplně
Další požadavky: **Nutno dodat výkresovou dokumentaci pro upřesnění s vizualizací**

Poznámka: **Tento typ obrábění nelze z Vaší strany dodat přímo pro stroj a je nutné připravit obráběcí kód. Za tímto účelem je nutná konzultace s technikem určeným pro programování stroje.**

Název souboru:
<název zakázky>_<x-mm>_<y-mm>_<barevnost>_<kód materiálu>_<dokončovací práce>_<číslo dělené části>.dxf (*)

Dokončovací práce

Laminace:

Určení druhu:

- (LL) Lesklá
- (ML) Matná
- (TL) Tekutá lesklá
- (TM) Tekutá matná
- (PL) Podlahová

Lemování:

Určení velikosti

- (0CM) bez lemování
- (4CM) 4cm

Očkování:

Rozteč ok:

- (2X) 20cm
- (3X) 30cm
- (4X) 40cm
- (5X) 50cm
- (XX) 100cm